

СТРУКТУРНОЕ ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ОКСИДНОЙ ПЕНОКЕРАМИКИ

© 2011 Е.В. Матыгуллина

Пермский государственный технический университет

Поступила в редакцию 08.02.2011

На основе структурного моделирования с использованием метода конечных элементов установлены зависимости между величиной внешней сжимающей нагрузки и локальными напряжениями в структурных элементах ячейки высокопористого материала. Приведены результаты расчета эффективных модулей упругости и предела прочности высокопористого оксида алюминия и электрофарфора в зависимости от свойств компактного материала. Сравнение расчетных параметров и экспериментальных данных дало удовлетворительный результат.

Ключевые слова: *высокопористая оксидная керамика, тетракайододекаэдр, метод конечных элементов, структурное моделирование, прочностные характеристики*

Структурное моделирование высокопористых ячеистых материалов [1, 3] является наиболее актуальной проблемой в области исследования их прочностных свойств. Повышение уровня адекватности структурной модели структуре реального материала позволяет не только повысить точность прогнозирования прочности, но и уровень понимания процессов разрушения. Пористая структура пенокерамики при действии сжимающей нагрузки вызывает в структурных элементах локализацию напряжений различных видов, в том числе отличных от напряжений сжатия, что снижает общую прочность и ограничивает область применения данных материалов. Известно, что прочность компактных керамических материалов при сжатии в 5-10 раз соответственно превосходит прочность при изгибе и растяжении, поэтому особую актуальность представляют исследования, направленные на выявление величины и вида напряжений в зависимости от величины эффективной сжимающей нагрузки.

Используемые в настоящее время для упрощенных оценок прочности пеноматериалов стержневые кубические модели весьма отличаются реальной структуры и предполагают введение в расчеты уточняющих экспериментальных коэффициентов, снижающих степень обобщения полученных результатов. Наиболее существенным недостатком используемой кубической стержневой модели является предположение о возникновении в перемычках только

сжимающих напряжений, в то время как в реальной макроструктуре определяющими являются изгибные напряжения с предельными значениями, в не сколько раз меньшими, чем предельные напряжения сжатия.

Цель работы: установление зависимости между величиной сжимающей образец нагрузки и локальными напряжениями в структурных элементах ячейки с последующим определением эффективных значений разрушающего напряжения (предела прочности) и модуля упругости в зависимости от аналогичных параметров компактного материала.

Исследуемый высокопористый материал моделировался в виде периодической структуры, ячейки которой представляют собой тетракайододекаэдр (рис. 1).

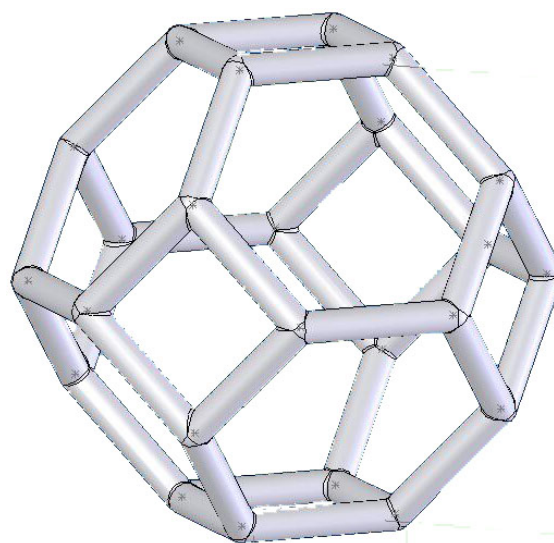


Рис. 1. Тврдотельная модель единичной ячейки пенокерамики

Матыгуллина Елена Вячеславовна, кандидат технических наук, доцент кафедры «Конструирование машин и сопротивление материалов». E-mail: matik68@rambler.ru

Построение геометрии ячейки выполнялось в системе твердотельного моделирования Solid Works. Представленная на рис. 1 структура образована совокупностью восьми равных между собой плоских шестигранников и шести квадратов с равными по величине размерами ребер. Геометрические размеры данной структуры зависят только от размера ребра, что позволяет на начальном этапе моделировать ячейку произвольного размера, а потом масштабировать ее до необходимых величин. Для установления связи между пористостью и геометрическими параметрами структурных элементов ячейки была получена приближенная аналитическая зависимость:

$$P=1-k(d/D)^2, \quad (1)$$

где k – коэффициент пропорциональности для данной конструкции равный 6,7; d – диаметр сечения перемычки; D – диаметр ячейки.

Зависимость (1) получена в предположении, что каркас пенокерамики сформирован из цилиндров постоянного поперечного сечения по всей их длине, хотя, как видно из рис.1, в геометрической модели каркаса тетракисдодекаэдра в узлах конструкции наблюдается подрезание торцов перемычек. Для оценки точности формулы (1) были проведены расчеты по твердотельной модели для ячейки с диаметром 1,41 мм, сравнение результатов которых с результатами расчетов по формуле (1) представлено в табл. 1. Из таблицы 1 следует, что для пористости 95-97% погрешность вычисления по формуле (1) близка к нулю, в то время как снижение пористости до 75% сопровождается ростом погрешности до 15%.

Таблица 1. Расчетные значения диаметра перемычки ячейки пенокерамики

Пористость, %	Диаметр перемычки d , мм по формуле (1)	Диаметр перемычки d , мм по твердотельной модели
75	0,268	0,317
80	0,240	0,277
85	0,208	0,236
90	0,170	0,188
95	0,128	0,129
97	0,100	0,100

Создание параметрической твердотельной модели ячейки в виде тетракисдодекаэдра, определение координат узлов ячейки и установление функциональной зависимости пористости от размера ячейки и диаметра сечения

перемычки позволило перейти к определению эффективных модуля упругости и предела прочности пенокерамики. Расчетная схема для определения эффективных механических характеристик материала, представленная на рис. 2, включала структурный элемент из 27 ячеек, к верхним узлам которого прикладывалась сжимающая нагрузка.

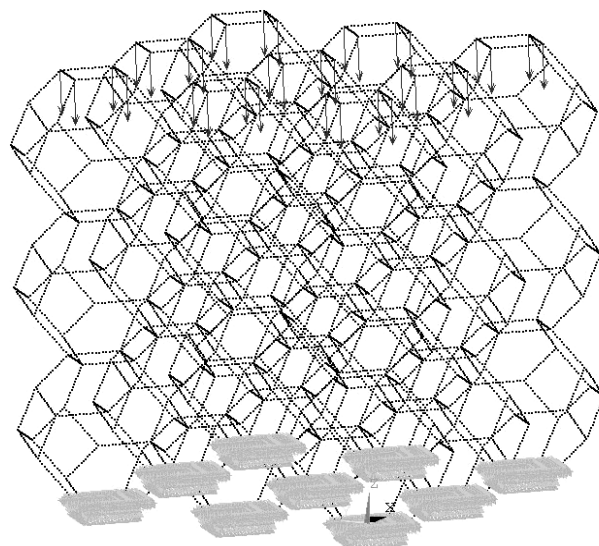


Рис. 2. Расчетная схема нагружения модели высокопористого ячеистого материала в программном комплексе ANSYS

Представленная схема позволяет в последующих расчетах прочностных характеристик рассматривать отклик на внешнее воздействие центральной ячейки конструкции. В процессе вывода результатов расчета напряженного состояния структурных элементов остальные 26 ячеек, окружающие центральную ячейку, исключаются из рассмотрения для устранения влияния краевых эффектов. Вычисление отклика конструкции на внешнее воздействие производилось в программном комплексе МКЭ ANSYS. Построенная система ячеек представлялась как балочная конструкция, схема которой имитирует одноосное сжатие. Граничные условия для данной схемы нагружения предполагали фиксацию всех перемещений узлов конструкции, лежащих в основании, и приложение к верхней плоскости конструкции сжимающего давления величиной 1 МПа. Приложение нагрузки к узловым точкам связано с необходимостью исключения дополнительных изгибающих моментов в перемычках, лежащих в верхней плоскости структурного элемента, возникающих в случае приложения распределенной нагрузки. Для создания сетки конечных элементов использовался балочный элемент с конечными деформациями BEAM 188. Элемент построен на основе балки

Тимошенко и пригоден для моделирования прямых балочных конструкций, имеющих умеренное соотношение длины и толщины. В элементе учитываются эффекты касательных (сдвиговых) напряжений. Разбиение на конечные элементы проводилось с заданием числа элементов на линию. Для получения приемлемых по точности результатов экспериментальным путем установлено достаточное число конечных элементов, равное 15.

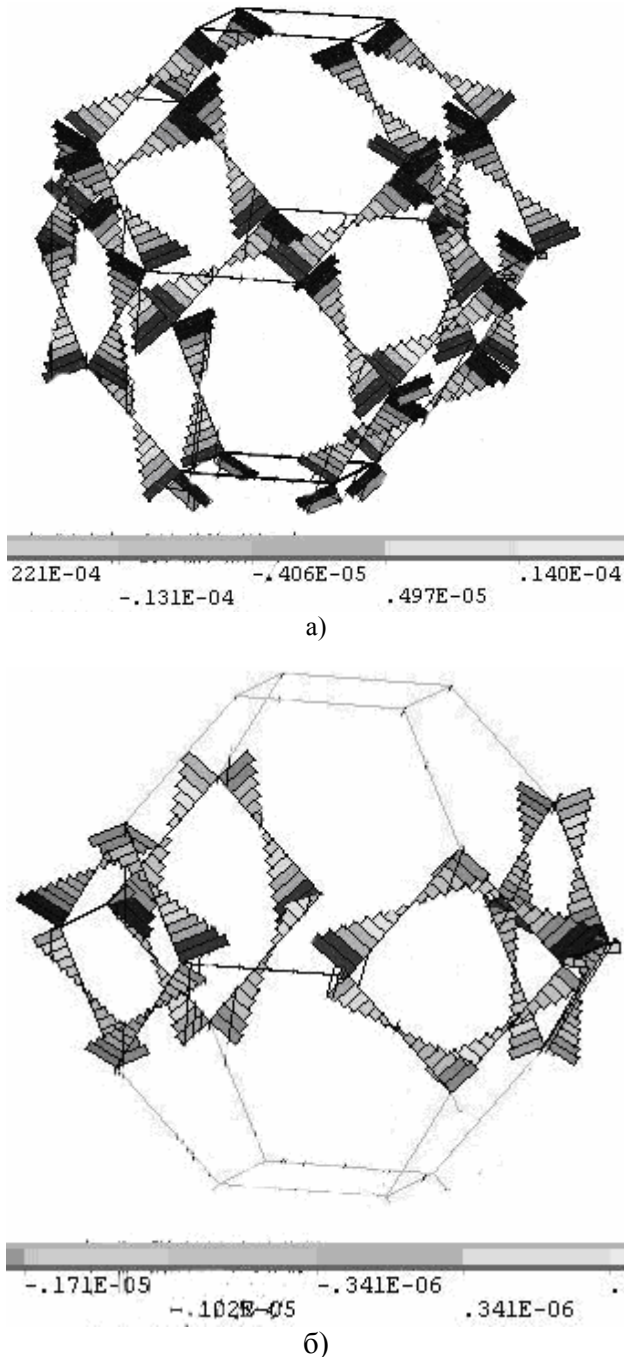


Рис. 3. Эпюры изгибающих моментов центральной ячейки конструкции из оксида алюминия Al_2O_3 : а) – относительно оси y конечных элементов; б) – относительно оси z конечных элементов

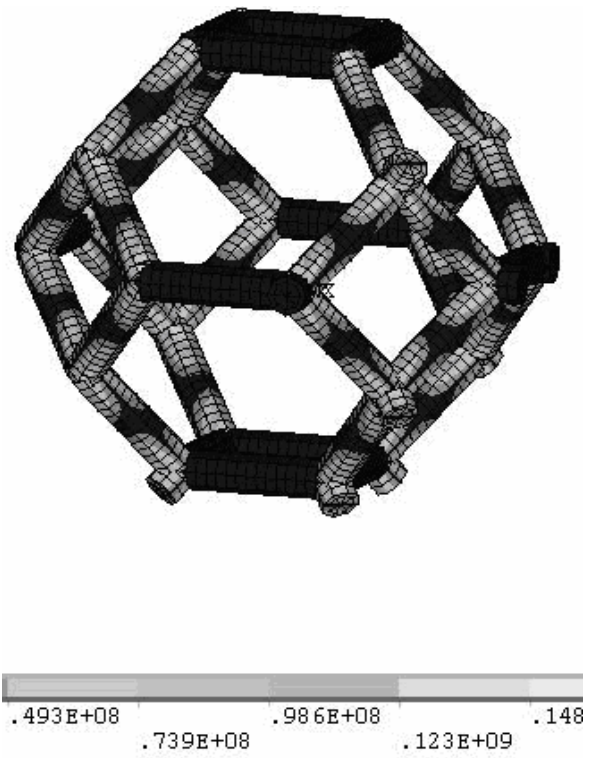


Рис. 4. Распределение эквивалентных напряжений по Мизесу в центральной ячейке конструкции из оксида алюминия Al_2O_3 под действием внешней разрушающей нагрузки

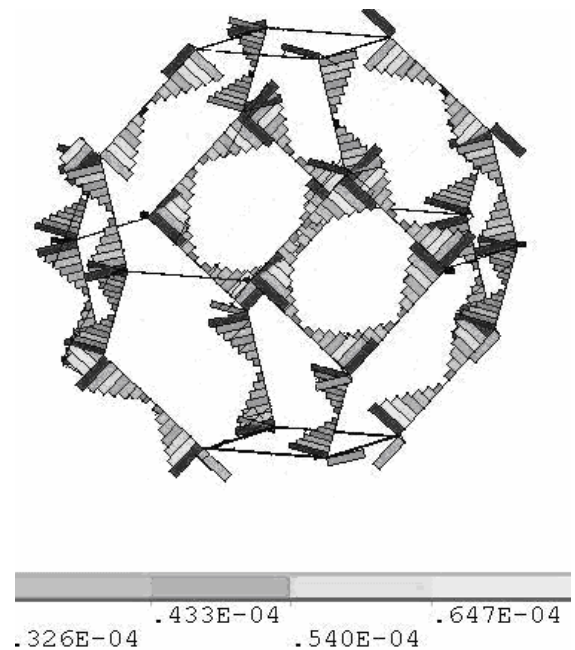


Рис. 5. Эпюры суммарных изгибающих моментов на перемычках каркаса высокопористого электрофарфора, нагруженного внешней сжимающей нагрузкой

На рис. 3, а,б представлены эпюры изгибающих моментов относительно осей y , z конечных элементов (ось x совпадает с осью перемычки) для пористого оксида алюминия

Al₂O₃ со следующими физико-механическими свойствами материала каркаса: модуль упругости E=400 ГПа; коэффициент Пуассона μ=0,2; предельные напряжения на изгиб [σ_и]=200 МПа.

Распределение эквивалентных напряжений центральной ячейки конструкции из оксида алюминия Al₂O₃ под действием внешней разрушающей нагрузки представлено на рис. 4. На рис. 5 представлены результаты расчета суммарных изгибающих моментов для ячейки каркаса высокопористого электрофарфора.

По данной методике были рассчитаны эффективные механические характеристики

прочности, модуля упругости, а также перемещения плоскости приложения нагрузки при сжатии для высокопористых оксида алюминия с указанными выше свойствами материала основы и для электрофарфора со следующими характеристиками материала каркаса: E=70 ГПа; μ=0,2; [σ_и] = 100 МПа (табл. 2).

Результаты сравнения расчетной и экспериментальной прочности [2] для высокопористых оксида алюминия и электрофарфора при различных значениях пористости приведены на рис. 5.

Таблица 2. Результаты расчета физико-механических характеристик высокопористых керамических материалов

Пористость, %	Диаметр сечения перемычки, мм	Внешнее разрушающее давление, МПа		Перемещения плоскости приложения нагрузки, мм		Приведенный модуль упругости, ГПа	
		Al ₂ O ₃	электрофарфор	Al ₂ O ₃	электрофарфор	Al ₂ O ₃	электрофарфор
75	0,268	3,920	1,954	0,577·10 ⁻³	0,330·10 ⁻²	7,353	1,954
80	0,240	2,805	1,404	0,821·10 ⁻³	0,467·10 ⁻²	5,168	1,404
85	0,208	1,822	0,914	0,131·10 ⁻²	0,746·10 ⁻²	3,239	0,914
90	0,170	0,992	0,500	0,263·10 ⁻²	0,0149	1,613	0,499
95	0,128	0,426	0,213	0,728·10 ⁻²	0,0411	0,6	0,213
97	0,100	0,204	0,102	0,180·10 ⁻¹	0,103	0,241	0,102

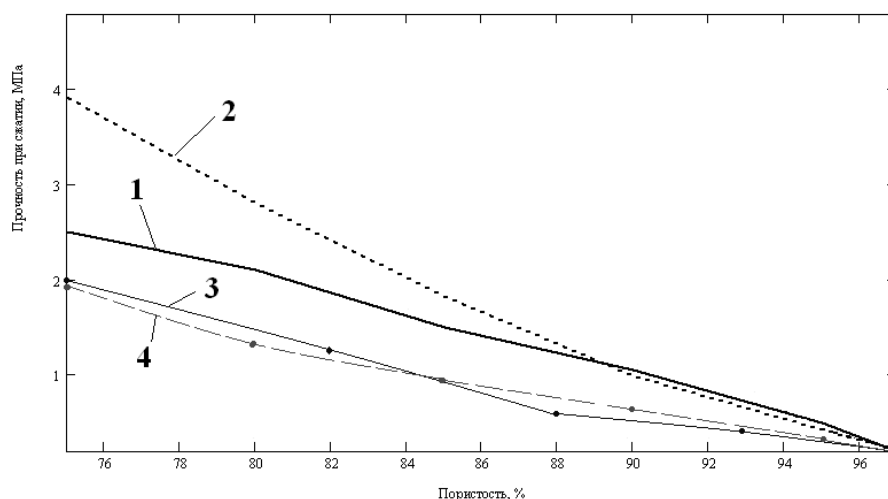


Рис. 5. Зависимость расчетной (1, 3) и экспериментальной (2, 4) прочности при сжатии от пористости: 1, 2 – оксид алюминия Al₂O₃; 3, 4 – электрофарфор

Из рис. 5 видно, что в диапазоне пористости 85-97% получено удовлетворительное соответствие расчетных и экспериментальных данных. Повышение точности результатов в исследованном интервале пористости связано с необходимостью учета следующих факторов: анизотропии ячейки, так как реальная ячейка

имеет вытянутую форму с отношением диаметров ячейки 2,0-2,5; реального строения перемычки, представляющей собой разомкнутую оболочку с закрытой и канальной пористостью; фактических свойств материала основы с учетом технологических особенностей его изготовления.

Выводы:

1. Установлена зависимость между величиной сжимающей нагрузки и локальными напряжениями и перемещениями в структурных элементах ячейки высокопористого ячеистого материала, представленной в виде тетракаидодекаэдра.

2. Разработана методика расчета эффективных значений предела прочности и модуля упругости материала в зависимости от величины разрушающего напряжения компактного материала и геометрических параметров структуры.

3. Приведены результаты расчета величины разрушающего напряжения и модуля упругости высокопористой керамики Al_2O_3 и

электрофарфора в интервале пористости 75-97%. Представлены результаты анализа сравнения расчетных параметров с экспериментальными данными.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ:

1. *Анциферов, В.Н.* Высокопористые ячеистые материалы / *В.Н. Анциферов, Порозова С.Е.* – Пермь, 1996. 207 с.
2. *Анциферова, И.В.* Оксидные композиционные материалы / *И.В. Анциферова, А.М. Ханов, Л.Д. Сиротенко.* – ПГТУ, Пермь, 2007. 149 с.
3. *Mills, J.* Polymer Foams Handbook: Engineering and Biomechanics Applications and Design Guide. – Butterworth Heinemann. 2007. 564 p.

**STRUCTURAL FORECASTING OF PHYSICOMECHANICAL
PROPERTIES OF OXIDE FOAM CERAMICS**

© 2011 E.V. Matygullina

Perm State Technical University

On the basis of structural modeling with use of final elements method dependences between size of external compressing loading and local stresses in cell structural elements of high porous material are established. Results of calculation the effective modules of elasticity and strength of high porous aluminum oxide and electroporcelain depending on properties of compact material are resulted. Comparison of settlement parameters and experimental data has yielded satisfactory result.

Key words: *high porous oxide ceramics, tetrakaidododekhaedron, final elements method, structural modeling, mechanical properties*