# СОДЕРЖАНИЕ

### Номер 3, 2020

машиностроение и машиноведение	_
Исследование и расчет связанных размерных цепей на примере обеспечения показателей точности поворотно-делительных столов А.Б. Бейлин, Б.А. Царфин	5
А.Б. Беилин, Б.А. цирфин Проблемы контактной приспособляемости	3
в условно неподвижных соединениях	
М.Ю. Александрова	12
Формообразование поверхности отверстия при обработке брусками	
(центробежное хонингование)	10
В.А. Прилуцкий	18
Формирование источника упругой волны в корпусе шпиндельного узла вследствие дефекта на дорожке качения наружного кольца подшипника	
А.Ф. Денисенко, В.В. Михайлов	25
Определение остаточных напряжений в кольцах подшипников	23
с произвольным поперечным сечением	
В.А. Дмитриев	31
Кинетическая, термофлуктуационная природа разрушения	
поверхностей трения твердых тел при изнашивании	
А.Г. Ковшов	37
Буровое шарошечное долото для бурения боковых	
горизонтальных скважин малого диаметра	4.4
Р.М. Богомолов	44
Разработка тепловой модели шпиндельной	
опоры металлорежущего станка А.Ф. Денисенко, Л.Ю. Подкругляк	49
Исследование технико- экономических показателей	47
работоспособности восстановленных МНП	
Н.В. Носов, С.Н. Балакиров, А.Р. Нигматуллин	56
Применение сварочных аддитивных технологий для объемной	
наплавки сталей в условиях ЦЛТ СамГТУ	
С.С. Панкратов, Д.А. Дунаев, С.С. Жаткин	62
Выбор способа установки заготовки ролика	
при шлифовании его сферы	
В.А. Прилуцкий, В.А. Парфенов	69
Термопластическое упрочнение деталей	
<b>с жаропрочными покрытиями</b> В.Г. Круцило, Л.П. Ситкина, И.Н. Разумова	77
Технология восстановления ресурса многогранных	11
неперетачиваемых пластин	
Н.В. Носов, В.Н. Лавро, С.Н. Балакиров	82
Модульная программа подготовки бакалавров машиностроительного	
профиля на базе систем автоматизированного проектирования	
В.Н. Михелькевич, А.Б. Пузанкова	87
Исследование процессов устранения дефектов литых	
художественных изделий дуговой заваркой и пайкой	2-
Д.М. Юдин, С.В. Харченко, С.С. Жаткин	92

#### Содержание

Влияние динамических параметров нагружения при вибротрении на эквивалентные напряжения и скорость износа	
в скользящем контакте	
А.Г. Ковшов	98
Моделирование процесса сборки автомобильного стекла	70
И.В. Мурзаева, Н.В. Носов., Р.Г. Гришин	103
Траектория вращения заготовки с учетом анизотропии	
центровых отверстий	
В.А. Прилуцкий	107
Исследование влияния силы и температуры в процессе высокоскоростного	
резания на точность обработки гильзы блока цилиндров	
Р.В. Ладягин, М.В. Якимов	111
Технология изготовления индивидуальных ортопедических стелек	
с применением компьютерных технологий	112
Н.В. Носов, А.П. Зябочкина, А.Р. Нигматуллин	116
Движение микрочастиц в воздушной среде	
при пневмодробеструйной обработке	120
Ю.И. Кургузов, Д.А. Люшня	120
Исследование усадки стружки при токарной обработке сталей восстановленными пластинами	
Н.В. Носов, С.Н. Балакиров, Н.Г. Трофименко, Я.Р. Тихонов	127
Исследование процесса налипания частиц материала заготовки	127
на абразивные зерна при шлифовании заготовок	
из пластичных материалов	
С.В. Пашук, А.Н. Унянин, А.В. Хазов	132
Разработка технологических средств расширяющих возможности	102
станков с ЧПУ при закреплении заготовок	
Н.В. Лысенко	139
Формообразующие контуры токарных операций	
В.А. Прилуцкий	145
Перераспрелеление углерода в эвтектоидной инструментальной	
стали У8 при обработке импульсным лазерным излучением	
В.А. Путилин, А.В. Камашев	148
Переменное нагружение нелинейных пластин	
и пологих оболочек	
Н.И. Дедов, В.Н. Исуткина	152

## **CONTENTS**

Number	3.	2020
IIIII	٠,	

MECHANICAL ENGINEERING, MACHINE SCIENCE	
Research and Calculation of the Connected Dimensional Chains by the Example	
of Providing Indicators of Rotaryindexing Tables Accuracy	_
A.B. Beylin, B.A.Tsarfin	5
Problems of Contact Adaptability in Conditionally Fixed Connections	
M,Yu, Alexandrova	12
The Generation of Geometry Surfaces of Hole during Processing Abrasive Stick	12
(Centrifugal Honing Operation)	
V.A. Prilutsky	18
Formation of an Elastic Wave Source in the Housing of the Spindle Assembly Due	
to a Defect on the Rolling Road of the Bearing External Ring  A.F. Denisenko, V.V. Mikhailov	25
Definition of Residual Stresses In Rings of Bearings	23
with an Arbitrary Cross-Section	
V.A. Dmitriev	31
Kinetic, Thermofluctuation Nature Friction Surfaces	
of Solid Friction during Wear	77
A.G. Kovshov  Drilling Rock Bit For Horizontal Wells	37
Small Diameter	
R.M. Bogomolov	44
Development of the Heat Model of the Spindle	
Support Metal Cutting Machine	
A.F. Denisenko, L.Y. Podkruglyak	49
Study of Technical and Economic Performance Indicators of Restored MNP	
N.V. Nosov, S.N. Balakirov, A.R. Nigmatullin	56
Application of Welding Additive Technologies for Volume	50
Steel Surface in the Conditions of CLT SamGTU	
S.S. Pankratov, D.A. Dunaev, S.S. Zhatkin	62
Choice of a Method Installation Work Piece	
of Roller when Grinding its Sphere V.A. Prilutsky, V.A. Parfenov	69
Thermoplastic Strengthening of Items	07
with Heat-Resistant Coatings	
V.G. Krutsilo, L.P. Sitkina, I.N. Razumova	77
Technology of Resource Recovery of Polyhedral	
Non-Reachable Plates	on.
N.V. Nosov, V.N. Lavro, S.N. Balakirov Modular Program for Training of Bachelors with Mechanical-Engineering	82
Focus on the Basis of Computer-Aided Design System	
V.N. Mikhelkevich, A.B. Puzankova	87
Research of Processes for Removing Defects in Artistic Products	
using Arc Welding and Soldering	00
D.M. Yudin, S.V. Kharchenko, S.S. Zhatkin	92

#### Contents

Effect of Dynamic Loading Parameters when Vibrating to Equivalent Stress	
and Wear Speed in Sliding Contact	00
A.G. Kovshov	98
Modeling the Process of Assembling a Car Glass	107
I.V. Murzaeva, N.V. Nosov, R.G. Grishin	103
The Trajectory of Rotation of Part Blank Taking	
into Account Anisotropy of Center Holes	
V.A. Prilutsky	107
Study of the Effect of Force and Temperature in the Process of High-Speed Cutting	
on the Accuracy of Treatment of the Cylinder Blade Case	
R.V. Ladyagin, M.V. Yakimov	111
Development of Design And Manufacturing Technology	
of Orthopedic Insoles in CAD-CAE-CAM Systems	
N.V. Nosov, A. P. Zyabochkina, A.R. Nigmatullin	116
Movement of Microparticles in the Air Flow	
during Pneumatic Shot Blasting	
Y.I. Kurguzov, D.A. Lushna	120
Research of Shrinking of Chip under Turning	
of Steels by Restored Plates	
N.V. Nosov, S.N. Balakirov, N.G. Trofimenko, Y.R. Tikhonov	127
The Study of the Process of Sticking Particles of the Workpiece Material	12.
on the Abrasive Grain During the Grinding	
of Workpieces Made of Plastic Materials	
S.V. Pashuk, A.N. Unyanin, A.V. Khazov	132
Development of Technological Means for Expanding Opportunities	132
of CNC Machines when Closing the Billets	
N.V. Lysenko	139
	139
Formability Shape Turning Operations	1 4 5
V.A. Prilutsky	145
Masstransfert of Carbon in the Tools Steal U8	
under Influense Pulse Laser	4.40
V.A. Putilin, A.V. Kamashev	148
Variable Loading of Nonlinear Plates	
and Shallow Shells	
N.I. Dedov, V.N. Isutkina	152