

ВЫВОДЫ

1. Приведён расчёт себестоимости тонкостенных деталей при плоском шлифовании.
2. Установлено расчётами, что наиболее производительным и с наименьшей себестоимостью является вариант расположения образцов 2.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Алейникова, М.А. Повышение эффективности процесса плоского шлифования на основе увели-

чения скорости резания и анализа динамических факторов: автореф. дисс... канд. техн. наук / М.А. Алейникова. – СПб, 2004. – 16 с.

2. Гусакова, Л.В. Повышение эффективности шлифования: автореф. дисс... канд. техн. наук / Л.В. Гусакова. – Ростов-на-Дону, 2012. – 16 с.
3. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т. 1 [под. ред. А.М. Дальского, А.Г. Косиловой, Р.К. Мещерякова, А.Г. Суслова]. 5-ое изд., перераб. и доп. – М.: Машиностроение-1, 2001. – 912 с.

CALCULATION OF THE COST OF PROCESSING THIN-WALLED PARTS WITH FLAT GRINDING

© 2024 V.Yu . Sysolyatin, A.R. Nigmatullin, S.I. Shareev

Samara State Technical University, Samara, Russia

The calculation of the cost of processing thin-walled parts with flat grinding is given. Three variants of the sample arrangement are considered in order to identify the most productive processing option with low cost. From the considered options for the arrangement of samples, conclusions are drawn about the most productive and profitable option for the arrangement of samples.

Keywords: cost, processing, thin-walled parts, flat grinding, cost calculation, cost of production, cost accounting, price determination, economic analysis, production efficiency.

DOI: 10.37313/1990-5378-2024-26-4(2)-319-324

EDN: KJFIHA

REFERENCES

1. Alejnikova, M.A. Povyshenie effektivnosti processa ploskogo shlifovaniya na osnove uvelicheniya skorosti rezaniya i analiza dinamicheskikh faktorov: avtoref. diss... kand. tekhn. nauk / M.A. Alejnikova. – SPb, 2004. – 16 s.

2. Gusakova, L.V. Povyshenie effektivnosti shlifovaniya: avtoref. diss... kand. tekhn. nauk / L.V. Gusakova. – Rostov-na-Donu, 2012. – 16 s.
3. Spravochnik tekhnologa-mashinostroitelya. V 2-h t. T.1 [pod. red. A.M. Dal'skogo, A.G. Kosilovoj, R.K. Meshcheryakova, A.G. Suslova]. 5-oe izd., pererab. i dop. – M.: Mashinostroenie-1, 2001. – 912 s.

Vladislav Sysolyatin, Graduate Student

Almir Nigmatullin, Senior Lecturer, Department of Mechanical Engineering Technology, Machine Tools and Tools, E-mail: nosov.nv@samgtu.ru

Salavat Shareev, Senior Lecturer, Department of Mechanical Engineering Technology, Machine Tools and Tools.

Известия Самарского научного центра Российской академии наук

Учредитель: федеральное государственное бюджетное учреждение науки

Самарский федеральный исследовательский центр Российской академии наук

Журнал зарегистрирован в Роскомнадзоре, свидетельство ПИ № ФС77-61347 от 07.04.2015

Главный редактор: академик РАН Ф.В. Гречников

Том 26, номер 4(2) (120), 24.10.2024

Индекс: 36622. Распространяется бесплатно

Адрес учредителя, издателя и редакции – 443001, Самарская область,

г. Самара, Студенческий пер., 3а. Тел. 8 (846) 340-06-20

Издание не маркируется

Сдано в набор 28.06.2024 г.

Подписано к печати 24.10.2024 г.

Формат бумаги А4

Офсетная печать

Усл. печ. л. 14,183

Тираж 200 экз.

Зак. 40

Отпечатано в типографии ООО "Инсома-пресс.

Адрес типографии: 443080, Самарская область, г. Самара, ул. Санфировой, 110А, офис 22А. Тел. 8(846) 222-92-40